



**RAPPORT D'ANALYSES  
ENCAPSULAGE ET ISOLATION DE L'AMIANTE  
NEPER TEX + NEPER COAT  
RAPPORT N° CIM24 013 + CIM24 014**

## **1. CLIENT**

A l'attention de M. Lionel LASSUS  
CIMENTOL  
7 Route de Bû  
ZAC DE LA Prévauté  
28550 HOUDAN

## **2. IDENTIFICATION PRODUIT**

Dénomination précise : **NEPER TEX**

Code D.V.I. LABO : **CIM24 013**

Date de réception de l'échantillon : **25/10/2024**

Photo :



Dénomination précise : **NEPER COAT**

Code D.V.I. LABO : **CIM24 014**

Date de réception de l'échantillon : **25/10/2024**

Photo :



Les essais ont été réalisés à une température de  $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  et à un taux hygrométrie de  $50\% \pm 5\%$  sauf spécification contraire

Essais réalisés par :  
D.V.I. LABO – P.A. des Granges Sud  
2 rue du Cdt Robert Malrait  
27300 BERNAY

### **3. Analyses**

#### ***a. Exposition des revêtements au vieillissement artificiel***

Code essai : VA01

Famille d'essai : durabilité

Fonction demandée : faible variation de brillance, couleur, aspect

Essai à réaliser : application, séchage, exposition, contrôle d'aspect, brillance, couleur avant et après

Support : **fibro-ciment amiante**

Outil d'application : **pinceau**

Méthode d'application : **rendement préconisé**

Couche n° 1 : NEPER TEX appliqué au rendement de 10,5 m<sup>2</sup>/L

Couche n°2 : NEPER COAT appliqué au rendement de 6 m<sup>2</sup>/L

Nombre de couche : **2**

Couche n° 1 : NEPER TEX

Couche n°2 : NEPER COAT

Temps de séchage : **3 semaines**

Type de lampe utilisée : **UV A**

Durée d'exposition [heures] : **1000**

Méthode : NF EN ISO 16474-3

Résultats :

Dénomination précise	NEPER TEX + NEPER COAT	
Code D.V.I. LABO	CIM24 013 + CIM24 014	
Panneaux	exposés	témoin
Brillance initiale	<b>8,1</b>	<b>7,9</b>
Brillance finale	<b>4,1</b>	<b>7,7</b>
Écart de brillance	<b>-4,0</b>	<b>-0,2</b>
Variation de brillance [%]	<b>-49%</b>	<b>-3%</b>
Variation de couleur [DE*]	<b>1,0</b>	<b>0,4</b>
Degré de cloquage - NF EN ISO 4628-2	<b>RAS</b>	<b>RAS</b>
Degré de craquelure - NF EN ISO ISO 4628-4	<b>RAS</b>	<b>RAS</b>
Degré d'écaillage - NF EN ISO 4628-5	<b>RAS</b>	<b>RAS</b>
Degré de farinage - NF EN ISO 4628-6	<b>0</b>	<b>0</b>

#### **Essai de tenue au délavement.**

##### **Essai à réaliser :**

Après l'essais de vieillissement, les panneaux testés sont soumis pendant 24 heures à 23°C à un goutte à goutte d'une solution d'acide sulfurique-nitrique à pH 5. On évalue à la fin du goutte à goutte au microscope le nombre de fibres détachées en comparaison avec une plaque de fibrociment non revêtue.

##### **Observations :**

Étant donné le niveau de brillance initiale, la perte de brillance relative n'est pas significative. Par contre, le feuillet de peinture n'a subi aucune dégradation.

Après essai de tenue au délavement, le film de peinture étant parfaitement cohérent et solidaire du support, nous n'observons aucune apparition de fibre en surface.

Concernant le témoin non revêtu, quelques fibres se détachent.

**b. Résistance aux atmosphères humides contenant du SO<sub>2</sub>.**

Code essai : RS 01

Famille d'essai : durabilité

Fonction demandée : faible changement d'aspect

Essai à réaliser : Le panneau d'essai est exposé à des atmosphères humides contenant du dioxyde de soufre. On évalue ensuite les effets de cette exposition.

Support : **fibro-ciment amiante**

Outil d'application : **pinceau**

Méthode d'application : **rendement préconisé**

Couche n° 1 : NEPER TEX appliqué au rendement de 10,5 m<sup>2</sup>/L

Couche n°2 : NEPER COAT appliquée au rendement de 6 m<sup>2</sup>/L

Nombre de couche : **2**

Couche n° 1 : NEPER TEX

Couche n°2 : NEPER COAT

Temps de séchage : **3 semaines**

Température d'essai : **40°C**

Quantité en SO<sub>2</sub> : **0,2 L**

Cycle d'exposition : **8 h d'exposition en atmosphère humide contenant du SO<sub>2</sub> et 16 heures de récupération en conditions ambiantes (température de 23°C ± 5°C et humidité relative de 50% ± 20 %)**

Durée d'exposition : **25 jours.**

Méthode : NF EN ISO 3231 : 1998

Résultats :

Dénomination précise	NEPER TEX + NEPER COAT	
<b>Code D.V.I. LABO</b>	CIM24 013 + CIM24 014	
Panneaux	exposés	témoin
Brillance initiale	<b>7,8</b>	<b>7,9</b>
Brillance finale	<b>5,8</b>	<b>7,7</b>
Écart de brillance	<b>-2,0</b>	<b>-0,2</b>
Variation de brillance [%]	<b>-26%</b>	<b>-3%</b>
Variation de couleur [DE*]	<b>0,6</b>	<b>0,4</b>
Degré de cloquage - NF EN ISO 4628-2	<b>RAS</b>	<b>RAS</b>
Degré de craquelure - NF EN ISO ISO 4628-4	<b>RAS</b>	<b>RAS</b>
Degré d'écaillage - NF EN ISO 4628-5	<b>RAS</b>	<b>RAS</b>
Degré de farinage - NF EN ISO 4628-6	<b>0</b>	<b>0</b>

**Essai de tenue au délavement.**

Essai à réaliser :

Après l'essais de vieillissement, les panneaux testés sont soumis pendant 24 heures à 23°C à un goutte à goutte d'une solution d'acide sulfurique-nitrique à pH 5. On évalue à la fin du goutte à goutte au microscope le nombre de fibres détachées en comparaison avec une plaque de fibrociment non revêtue.

**Observations :**

Après essai de tenue au délavement, le film de peinture étant parfaitement cohérent et solidaire du support, nous n'observons aucune apparition de fibre en surface.

Concernant le témoin non revêtu, quelques fibres se détachent.

### c. Tenue au fluide

Code essai : TF01

Famille d'essai : durabilité

Fonction demandée : pas de dégradation

Essai à réaliser : application, immersion dans le fluide puis examen à la fin de l'essai

Support : **fibro-ciment amiante**

Outil d'application : **pinceau**

Méthode d'application : **rendement préconisé**

Couche n° 1 : NEPER TEX appliqué au rendement de 10,5 m<sup>2</sup>/L

Couche n°2 : NEPER COAT appliqué au rendement de 6 m<sup>2</sup>/L

Nombre de couche : **2**

Couche n° 1 : NEPER TEX

Couche n°2 : NEPER COAT

Temps de séchage : **3 semaines**

Nature du fluide : Solution d'acide sulfurique -nitrique à pH 3,5

Immersion du panneau : partielle

Profondeur d'immersion : **%**

Température du fluide : 23°C

Durée de l'exposition : 1000 heures

Méthode : NF EN ISO 2812-1

Résultats :

Dénomination précise	NEPER TEX + NEPER COAT	
Code D.V.I. LABO	CIM24 013 + CIM24 014	
Panneaux	exposés	témoin
Brillance initiale	<b>7,6</b>	<b>7,9</b>
Brillance finale	<b>3,7</b>	<b>7,7</b>
Écart de brillance	<b>-3,9</b>	<b>-0,2</b>
Variation de brillance [%]	<b>-51%</b>	<b>-3%</b>
Variation de couleur [DE*]	<b>4,5</b>	<b>0,4</b>
Degré de cloquage - NF EN ISO 4628-2	<b>RAS</b>	<b>RAS</b>
Degré de craquelure - NF EN ISO ISO 4628-4	<b>RAS</b>	<b>RAS</b>
Degré d'écaillage - NF EN ISO 4628-5	<b>RAS</b>	<b>RAS</b>
Degré de farinage - NF EN ISO 4628-6	<b>0</b>	<b>0</b>

#### Essai de tenue au délavement.

Essai à réaliser :

Après l'essais de vieillissement, les panneaux testés sont soumis pendant 24 heures à 23°C à un goutte à goutte d'une solution d'acide sulfurique-nitrique à pH 5. On évalue à la fin du goutte à goutte au microscope le nombre de fibres détachées en comparaison avec une plaque de fibrociment non revêtue.

#### Observations :

Après essai de tenue au délavement, le film de peinture étant parfaitement cohérent et solidaire du support, nous n'observons aucune apparition de fibre en surface.

Concernant le témoin non revêtu, quelques fibres se détachent.

Le 12 décembre 2025

Le rapport d'analyses est considéré comme validé après un délai d'un mois à réception de ce dernier, aucune contestation ne sera acceptée à l'issue de ce délai.

Le rapport est conservé chez DVI LABO en version informatique sans limitation de durée.

Les panneaux testés sont conservés 6 mois à partir de la date d'émission de ce rapport.

Les certificats d'étalonnage et/ou constats de vérification des appareils de mesure peuvent être consultable sur site et sur demande.

Réalisation :

Francis VIEZ



Contrôle :

Samir KARZAZI

