

WATMAX PRIMER NO FLASH



Fiche sécurisée n° 210A
Fiche technique n° 210A
Version : mai 2021

**PRIMAIRE D'ADHERENCE PIGMENTE EPOXY
BI COMPOSANT TOUS SUPPORTS POUR SYSTEME
CONDUCTEUR NO FLASH**



Caractéristiques principales :

- ⇒ Excellente performance d'accrochage sur fonds bloqués
- ⇒ Résistance chimique et mécanique
- ⇒ Conductivité électrique < 10⁶ Ohms pour système NO FLASH
- ⇒ Séchage à basse température
- ⇒ Sans solvant, sans odeur
- ⇒ Tous supports

Environnement	Sanitaire	Performance	Nettoyage	Matériel	Destination	Couleurs	Consommation
						incolore	 6 à 8 m ² /L

Domaine d'utilisation

Le **WATMAX PRIMAIRE NO FLASH** est un primaire époxydique conducteur à deux composants sans solvant pour assurer l'adhérence des revêtements type époxy ou polyuréthane sur supports non absorbants et absorbants du système conducteur WATMAX NO FLASH.

Le **WATMAX PRIMAIRE NO FLASH** convient parfaitement au béton et dérivés, pierres, briques, amiante, ciment, acier et métaux ferreux, carrelages.

Sur métaux délicats et rouillés, utiliser le **WATPRIM**.

Pour d'autres domaines d'application : demander conseil aux **Peintures Cimentol** sur info@cimentol.fr

Mode opératoire

1. Préparation du support

Application sur sols sains, secs et mécaniquement solides et dégraissés de bonne qualité, dépoussiérés et cohérents.

2. Préparation du WATMAX PRIMER NO FLASH

Verser l'intégralité du durcisseur dans la base. Bien mélanger les deux composants à l'aide d'un agitateur.

3. Application

Verser le produit par petites quantités sur le sol et étaler à la brosse ou au rouleau

La quantité préparée doit être utilisée **dans les 20 minutes** qui suit le mélange.

Attention, l'action de catalysation (base+ durcisseur) provoque un échauffement important du mélange après une vingtaine de minute.

Il est fortement conseillé d'appliquer le produit de suite après mélange. Plus la température externe est haute ou plus la quantité mélangée est importante, plus le temps de vie en pot et la durée pratique de travail diminue. De légères fumées peuvent apparaître si l'humidité de l'air est importante.

4. Recommandations d'utilisation

- Vérifier la tenue du fond et réaliser les opérations de préparation en conformité avec le tableau du dossier SYSTEME SOL
- **Insérer la totalité du durcisseur dans la base.**
- Respecter les données techniques, ci-dessous, température, hygrométrie...
- Ne pas incorporer de corps étrangers (eau, solvant).

Données techniques

Aspect	Satiné
Taux de brillance	
Couleur	Produit légèrement pigmenté noir
Composant principal	Epoxy bi-composant
Conditionnement	5L – 10L
Consommation	6 à 8m ² L suivant porosité
Destination	Intérieur
Densité	Base : 1.05 Durcisseur : 1.06
Rapport poids Base/Durcisseur	
Pot life	20 minutes
Taux d'extrait sec	
Temps de séchage	Sec : 8 à 12 heures Recouvrable : 8 à 12 heures et avant 48h
Température ambiante de travail	Mini > 10 °C Maxi < 35°C Humidité relative < 80%
Température du support	T° support > à 3°C du point de rosée
Résistance à l'abrasion	Très bonne
Résistance à l'agression chimique	Excellente
Résistance électrique	Entre 10 ⁴ et 10 ⁶ Ohms
PV Résistance électrique	MLCIE – RE N°160847 - 735159
Matériel d'application	Brosse, rouleau (poil ras)
Nettoyage du matériel	Nettoyant EP
Dilution	Pas de dilution
Stockage	Lieu sec ; tenir à l'abri du gel
Classification	AFNOR, famille 1 classe 6B
Taux de COV	<1gr
Fiche de données sécurité	Disponible par fax ou Internet à www.cimentol.fr

Précautions d'emploi

- Sécurité/hygiène : conserver hors de la portée des enfants, éviter un contact prolongé avec la peau, se laver fréquemment les mains, ne pas absorber.
- Assurer une bonne ventilation des locaux durant l'application
- Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité
- Réservé à l'usage professionnel

Observations

L'application de ce type de peintures de sol répond au DTU 59.3. Il appartient à l'applicateur de veiller au respect de ces règles, car il engage sa responsabilité.